

MB3000 *PRO*

Falz-Bördelautomat

Maschine prägt, schneidet und bördelt beidseitig
die Enden ohne zusätzliche Werkzeuge.

Falz-Bördelautomat **MB3000PRO**

Mit der Falz-Bördelmaschine **MB3000PRO** hält modernste Technologie für die perfekte Isolationsfertigung am Arbeitsplatz Einzug. Der professionelle Falz-Bördelautomat bietet alles, was zur fortschrittlichen Isolationsfertigung im Elektromotorenbau zählt. Ein Maximum an Leistung, gepaart mit einfacher, intuitiver Bedienung und ein Minimum an Aufwand von verschiedenen Isolationen. Außerdem unterstützt das Band-Wechselmagazin zusätzlich den Wechsel unterschiedlicher Bandarten und -breiten

Die Bedienung des Automaten erfolgt leicht verständlich über ein neues 7" Touchscreen Display. Der modulare Aufbau und die Qualität der eingesetzten Komponenten und Technologien garantieren geringe Wartungs- und Servicekosten. Die **MB3000PRO** ist wegen ihres hohen Leistungsspektrums die ideale Maschine, wenn eine hohe Anforderung an die Isolationsfertigung gestellt wird.



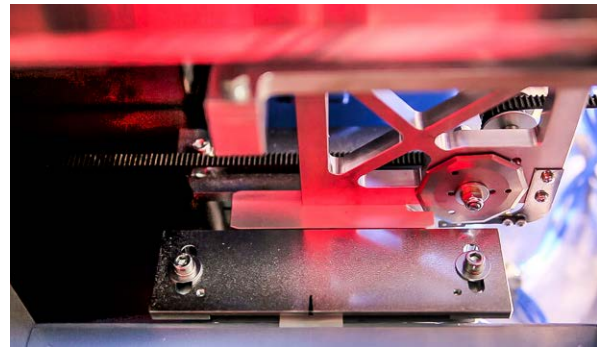
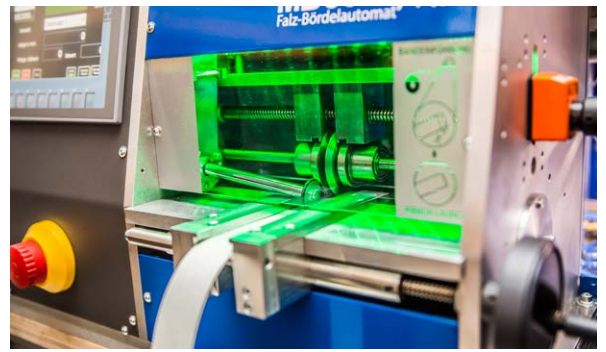
MB3000PRO

Maschine prägt, schneidet und bördelt beidseitig die Enden ohne zusätzliche Werkzeuge.

Art-Nr. E-MB3PRO010

MB3000PRO

Falz-Bördelautomat



Umfangreiche Serienausstattung

- ✓ 2-sprachige Bedienung, deutsch/englisch
- ✓ 7" Touchscreen
- ✓ Siemens Steuerung
- ✓ Hochleistungs-Kopplungsrelais
- ✓ Verstellbare, verschleißarme Einzugswalze
- ✓ Überwachter Materialeinzug
- ✓ Überwachung des Auswurfschachtes
- ✓ Professionelle Pneumatikelemente
- ✓ Mehrfarbige Beleuchtung des Einzuges
- ✓ Farbige wechselnde Zustandsanzeige
- ✓ Vereinfachte Bandedführung



Der Falz-Bördelautomat **MB3000^{PRO}** arbeitet nach folgendem Prinzip:

Die Isolationen, welche auf Rollen verarbeitet werden, hängen im Band-Magazin oder im Abrollsystem der Maschine, je nach Zubehör.

Das Band wird zwischen den beiden Anschlägen, die auf Bandbreite eingestellt sind, eingeführt. Die Festlegung der Anschläge erfolgt mit einem Drehgriff. Die Falzbreite wird ebenfalls durch einen Drehregler festgelegt und ist in der Digitalanzeige abzulesen.

Durch den Druck auf die Transportwalze wird der Prägedruck ausgewählt. Die Abstimmung des Druckes muss nach Maßgabe des zu verformenden Materials geschehen.

Auf dem 7" Touchscreen Display gibt man Länge und Stückzahl ein, wobei darauf zu achten ist, dass zur Nutlänge zweimal die Bördelbreite dazu zuzählen ist.

Der Vorgang startet und auf dem 7" Bildschirm erscheint eine Fertigmeldung, sobald die Stückzahl erfolgreich abgearbeitet ist. Analog dazu wechselt die Beleuchtung am Einzugsschacht ihre Farben.

PRINZIP

Technische Daten

Spannung	3 ~ 400V, 50 Hz
Leistung	0,5 kW
Luftdruck	6 - 6,5 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	ca. 6 - 10 l (je nach Ausblasdauer)
Maße der Maschine (BxHxT)	1110 mm x 490 mm x 700 mm
Kabellänge	5,00 m
Gewicht	111 kg
Stückzahl pro Stunde bei 35mm Isolationslänge	2000 Stk. / h
Bördelbreite*	0 - 5,0 mm
Einstellbare Falzbreite	2 - 89 mm
Bandbreite	max. 90 mm
Einzugsgeschwindigkeit	6,04 m/min
Verwendbare Materialien*	Mylar Laminate (DMD , NPN,...)
Artikelnummer	E-MB3PRO010
Prüfungen	CE-Kennzeichnung

Zulässige Materialdicke*

Mylar	0,35 mm
Laminate (DMD, NPN,...)	0,36 mm

* Sondermaße auf Kundenwunsch möglich.

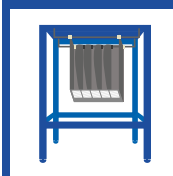
Zubehör



Maschinenunterbau

BxHxT: 1100 mm x 930 mm x 570 mm

Art-Nr. E-MB3PRO020MA



Maschinenunterbau mit Bandmagazin

max. Ø 400 mm

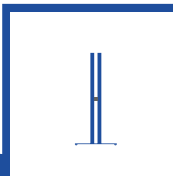
Art-Nr. E-MB3PRO030MB



Magazinschrank

für bis zu 40 verschiedene Bänder
max. Ø 350 mm

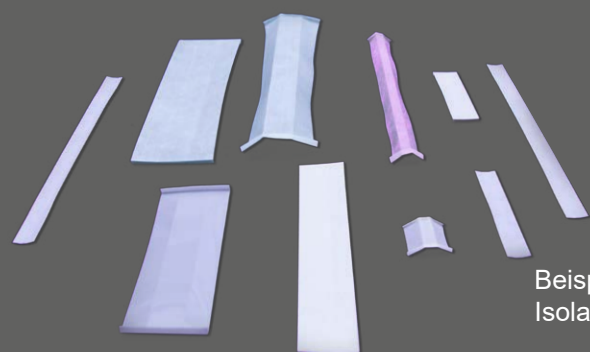
Art-Nr. E-MB3PRO040MS



Einfach-Isolationsabrollsystem

max. Ø 500 mm

Art-Nr. E-MB3PRO050IA



Beispielabbildung
Isolationen



Elektro Junginger GmbH
Sattlerstrasse 3
72622 Nürtingen

Tel +49 7022 39091
Fax +49 7022 37753

Mail info@elektro-junginger.de
Web www.elektro-junginger.de

Weitere Informationen erhalten Sie
auf unserer Webseite oder scannen
Sie den QR-Code ein:

